



富高

FUKKOL

一切决择於润滑

产品描述及数据参数

锌合金脱模水

Z-JET



Description 说明:

富高 Z-JET 是锌合金铸模润滑脱模剂，是由数种性质及燃点互异的油料经特殊配制而成，不论任何成型温度或复杂的制品形状，都能使工件轻易的与模具分离，提高工作效率并能制造出精美的制品。

用途:

- 1.通常用水约稀释 100 倍而使用之。要视制品而改变其最适当的稀释倍率。依制品而定，甚至能稀释 150 倍以上)
- 2.若型温太低而有温水流动性不良的情形，或自铸肌离型不良的情形发生时，为防型温下降，则用水稀释时尽量以低倍率行之，而吹付量愈少愈好。
- 3.若型温（模具温度）太高时，像要使其表面冷却一样，尽可能以高倍率的水稀释而用大量吹付其上。

Products Code 产品代码	Packings 包装	Capacity 容积
I100131-4L	Can	4L
I100131-18L	Pail	18L
I100131-200L	Durm	200L

性能特征:

经高倍率稀释后，长期放置仍不发生变化，对喷枪孔无堵塞，或对电镀及涂层等无坏影响。
不产生有害气体，使用安全。

Typical physical properties 物理特性

Z-JET	相对密度 g/cm ³	40℃运动粘度 mm ² /s	倾点℃	PH 值	外观
——	0.95~1.05	——	——	6.5 ~8.0	乳白色液体

注意事项:

- 1、密封保存。