



富高

FUKKOL

一切决择於润滑

产品描述及数据参数

火花机电蚀研磨油 EDM PAHS



简介:

独特的无芳烃配方，完全符合欧洲 PAHS 认证，其高分散性配方，配合 FUKKOL UTECH ADDITIVES 研磨添加剂，即可发挥出高磨削及快速效果。FUKKOL EDM PAHS 火花机油更推荐用于绝大部分传统火花机配置。

用途

- EDM (A)具有较高的闪点，用于粗加工过程中快速金属去除。
- EDM(G)粘度和挥发性较低，专为配合通用性和中等金属去除速率使用而设计。
- EDM(S)粘度最低，适合低金属去除速率和精细加工过程使用。
- 配合 FUKKOL W Tech Additive 使用，可使速度加快，在面积蚀纹平均度及镜面都效果明显。

Products Code 产品代码	Packings 包装	Capacity 容积
I100151-4L	Can	4L
I100151-18L	Pail	18L
I100151-200L	Durm	200L

性能特征

- 低粘度-有利于液体流经狭窄的火花缝隙，并且带走金属屑。
- 低挥发性--减少液体的流失和操作人员对雾化气体的接触。
- 低气味--为操作人员接受。
- 高闪点--确保安全操作
- 高抗氧化性--延长使用寿命，并且减少废油残渣的产生。
- 符合 PAHS 认证要求。

Typical physical properties 物理特性

产品	PAHS
外观	无色清澈透明
比重, 20°C	0.79
闪点 (闭口), °C	>80
运动粘度@40°C cst	1.5~2.0
芳烃含量, %	<0.01
流程 °C	223~260
气味	无
铜片腐蚀	合格

注意事项:

- 1、 注意密封保存油品