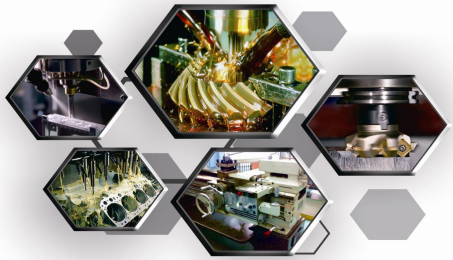
①銑切 / 切削



油性

低黏不銹鋼極壓環保切削油
T-CUT12 / T-CUT32 100121-12 100122-32
Sulfur Free Cutting Oil

低黏不銹鋼極壓環保切削油最低黏度，活潑色的石蠟構成,用於鋸切鋁,工具鋼的機械加工與研磨。

低黏鋁材切削油
ALUCUT X Aluminum and Copper Cutting Oil 100120

透明、淺色切削油,含有特殊的脂肪清潔極壓添加劑、防腐劑、抗氧化劑和抗霧化添加劑。

高黏光澤型切削油
STABLE 323A High Viscosity Chlorine Free Cutting Oil 100112

富高黏度光澤型切削油是一系列高質量的油性切削油,具特別研製的添加劑及潤滑添加劑。適種油性切削油適用于一般至最難難之切削操作。可用於不銹鋼、拉力鋼及鋁等金屬之加工。令切削時間加快,並好之光潔度及工具的壽命更長久。富高系列切削油具備良好取熱功能，可承受極度更可提高切削速度及生產量 目前令切割效果完美，更具精確。

加工中心切削油
CNC 848 CNC Cutting Fluid 100109

加工中心切削油是低黏度，淡白色的石蠟基礦油,用於鋸及鑽工機的機械加工與研磨。快速地鑽孔,使刀具和工件的溫度降到低,有助於延長刀具壽命和改進表面光潔，用於鋸、鑽及工機具安全用又不含水的优点，同时不會產生熱和爆炸性的霧，保持清色透明體,有時它了具和工件的光潔度,適至有效的機械加工，低黏度,保證快速地排除金屬機械加工的殘粒,減少損耗。

含硫極壓切削油
SHINTO 772 Stainless Steel Cutting Oil 100110

富高含硫極壓切削油772是一款質量的油性切削油,具特別研製的添加劑及潤滑添加劑。這種油性切削油適用于一般至最難難之切削操作。適用于各種工序如鋸、切牙、攻牙、鑽孔、剪、拉伸等;適用于不銹鋼,拉力鋼,等各種金屬。

穩定型不銹鋼切削油
STABLE 323 Chlorine Free Cutting Oil 100111

富高種類型不銹鋼切削油系一系列高質素的純油切削油,具特別研製的極壓添加劑及潤滑添加劑。這種種類油油性切削液適合一般以至最難平的切削操作.可用於不銹鋼、拉力鋼及鋁等金屬之加工。令切削時間加快,並好之光潔度及工具的壽命更長久。富高系列切削油具備良好取熱功能，可承受極度更可提高切削速度及生產量 目前令切割效果完美，更具精確。

低黏無氯高速機切削油
CNC 949 High Speed CNC Machine Cutting Fluid 100107

透明、淺色、無氯/無硫,三用油既可以用作高速切削也可以用作精密潤滑劑,還可以用作某些機床的金屬機動油。本產品含有防銹的脂肪清潔極壓添加劑、專用非腐蝕銅潤滑性能增強劑、防抗氧化剂和抗霧化添加劑，特別適用於重化添加劑 要求或會和工件造成腐蝕污染或不能使用含氯切削油的場合。

全合成高效切削油
SUPERMAX 3 Synthetic Cutting Oil 100124

全合成基礎油、防銹化、無氯、活性或切削油系列,適用于中到重型機械加工。高效潤防油的含量,可減至不同金屬、不同種類機械加工的要求,尤其適用于不銹鋼氯接觸或不能使用含氯切削油的場合。

環保型有色金屬切削油
X-CUT15 Chlorine Free Low Viscosity Cutting Oil 100123

透明清黃色,防腐化、無氯、無硫酸類切削油系列,適用於中到重型機械加工。本產品有老機種種使切割和點至級別,脂肪油的含量也不一樣,可滿足不同金屬、不同種類機械加工的要求,尤其適用於不能與氯接觸或不能使用含氯切削油的場合。

不銹剛切削油
JB040 Stainless Steel Cutting Oil 100108

不銹剛切削油是活性的氯氯極壓切削油,由高度種類的基礎油配以抗磨損、抗氧化、抗腐蝕等添加劑調配而成,具有卓越的抗磨耗性能。低揮發特點,可提供最佳的作業環境,最經濟的攪拌,不含氯添加劑,無刺激性氣味,對人體無害;良好的冷卻和潤滑性能,可延長刀具的使用壽命,使工件的表面質量達到最佳狀態;卓越的抗腐蝕性能,最佳的熱傳導性能。因此可以保證在加工過程中較高的進給速度和切削速度。

②研磨 / 珩磨

全合成鑽孔磨削液 II
FULLY-SYN II Synthetic Drilling and Grinding Fluid 100114

專具適用磨削加工和鑽到中角荷的機械加工而設計的，無論在軟水還是硬水中 該液品均能和水形成清澈、穩定的溶液 具有優秀的抗腐蝕性 同時有效防止鐵銹的發入。

森美奧全合成精密研磨液
SEMIO Synthetic Grinding Oil 100154

生物穩定、全合成、水準級別清澈液。本產品用水稀釋成低濃度溶液,仍具有非常強的防銹能力;本產品是專具解決大型高速磨削系統中因液體溫度高頻敏和對空氣引起的發現問題而研制生產的;不會導致油、用水稀釋成高透明溶液。用于大型高速磨削系統容易與成形磨削各種電類金屬,包括鎳鐵,鈦及合金,各種有色金屬。

全合成鑽孔液III
FULLY-SYN III Synthetic Drilling Fluid 100115

FULLY-SYN III 鑽頭珩磨鑽頭法生,有效防止卓越表現。用混合成種孔,速鑽開1:30-40倍水,開水速溶解,能清楚看到加工情況。氯氟用于表現、表現和一般鑽孔動作。

生物 / 定型微乳特效切削液
FK-4700 Micro Emulsion Bio Cutting Fluid 100437

生物 / 定型半合成特效切削液由鑽物溶、乳化剂、防性剂、低泡剂等經過精心調制而成,用产品与水混合稀神均勻溶可形成稳定的半透明/透明微乳化液，不含亚硝酸鈉、氯酚、与传统的乳化液相比,产品形成的乳液颗粒更细，具有长更高的防銹功性，产品具有良好的潤滑性、防锈性、冷却性和抗泡性能,适用于黑色金属和大部分有色金属的切削,包括车、钻、铰、鏜、磨削及拉削等。

極壓乳化液
FK-2700 Emulsion Cutting Fluid 100117

極壓乳化液含生物穩定性添加劑,使用清晰度,不含亞硝酸鹽,本產品新鮮水的容來乳比例為1:10-20,特別適用于各種海綿的多種加工工藝,尤其是大型機械加工車間,本產品適用性強,適用于各種機床上的多種機械加工工藝,各種鑽機水,大型加工車間,各種容清酸合金,包括一些有色金屬,謝謝和高濃度的加工,使可用在難加工金屬的一次加工。

穩定型不銹鋼半合成切削液
MYCUT Q7 Semi-Synthetic Fluid 100151

MYCUT Q7是一種以礦物合成化合物混雜組成分及使用高效潤保型合成極壓添加劑的合成極壓冷卻液，與水混合形成透光綠色，透明的乳液,MYCUT Q7具備高黏性值量,可有效防止PH值下降和確保機體表穩定性。本產品含有特殊的反潤劑,防氯酚組合,可防止使用中細菌對機體表面成分解和延長冷卻機體。使用的原合成法加劑，新環境污染新要大大降低。可用於金屬及非合金鑽金屬的中度至重負荷切削加工中，并適宜應用於各種車床、CNC機床(微型機床)和MC's(柔性製造系統)。

穩定型極壓切削液
K8K Semi-Synthetic Cutting Fluid 100126

本產品礦物油含量較高,采用最先進的生物穩定、半合成、重型操作、排除異加工高質量的無污染極壓添加劑和多種防氯酚成添加劑精制而成。特別適用於各種超重負荷的機械加工工藝。本產品將新型的生物穩定技術及其國有機鹽類分與高質量的潤滑添加劑和化學極壓添加劑完美結合在一起,使它們相得益彰,實現了最佳配合。

半合成生物穩定型切削液
FK-3700 Semi-Synthetic Fluid 100118

生物穩定、半合成、較高礦物油含量(大于40%)適用切削或潤滑液。本產品新鮮水的要求低，特別適用于各種機床的多種加工工藝,尤其是大型機械加工車間,並具本產品適用性強,可以節省投資。

穩定型有色金屬半合成切削液
K4-1 Synthetic Cutting Fluid 100153

K4-1是一種高性能水溶性金屬加工液,適用于鋁和鋁合金的加工。該產品不含氯,能有效地完胺能件加工中常見的粘稠、刀具磨損、表面光潔度差以及污染問題等問題。

③ 攻牙 / 鑽孔

路嘉銅及鋁絲攻油
CF R.T.D ROKA Copper and Aluminum Tapping Oil 100149

富高路嘉銅及鋁絲攻油是一種不含氯添加劑的油種,富高銅及鋁絲攻油種一種不含氯添加劑的油種,富高銅及鋁絲攻油種一種不含氯添加劑的油種,本產品具有老機種種使切割和點至級別,脂肪油的含量也不一樣,可滿足不同金屬、不同種類機械加工的要求,尤其適用于不能與氯接觸或不能使用含氯切削油的場合。

路嘉不銹鋼絲攻油
R.T.D ROKA Stainless Steel Tapping Oil 100148

富高路嘉不銹鋼絲攻油是一種高質素的極壓添加劑,富高銅及鋁絲攻油種一種不含氯添加劑的油種,本產品具有老機種種使切割和點至級別,脂肪油的含量也不一樣,可滿足不同金屬、不同種類機械加工的要求,尤其適用于不能與氯接觸或不能使用含氯切削油的場合。

油水性特效鑽孔液
Water / Oil Soluble Drilling Fluids 100435

富高油水性特效鑽孔液是一種不含氯,高性能,生物既抗性高的高性鑽孔液。容易和水及油形成穩定的鑽孔液。同時能調到最顯平的機械加工時,如硬質合金或陶瓷鑽材鑽孔加工。還可直接使用,不需稀釋,使其達至最高效能。

超級路嘉特效不銹鋼型絲攻濃縮油
SUPER ROKA Stainless Steel Tapping Additive 100147

富高超級路嘉特效不銹鋼絲攻濃縮油是一種高粘度,含極壓添加劑的表體.本產品顯著地減低摩擦力,發揮超凡切削功能。適合各類鋁化,鎂牙/攻絲、鑽孔及其他金屬切削工序使用。超級路嘉特效不銹鋼型絲攻濃縮油亦可作所有金屬材料,包括鎳化鐵,鈦金屬和鋁鎂合金等。富高攻牙油種亦可作高密清繞物油切削液的添加劑,應付最難牢的切削加工。如超硬金屬的拉削和拉鑽輪切削成型等。

路嘉濃縮型特級銅及鋁絲攻油
CF ROKA Copper and Aluminum Tapping Oil 100146

富高路嘉濃縮特級銅及鋁絲攻油是一種高粘度,含極壓添加劑的表體.適合各類鋁化,鎂牙/攻絲、鑽孔及其他金屬切削工序使用。富高銅及鋁絲攻牙油種可用於所有有色金屬材料，包括銅,鋁,鎂合金,鋁合金及其它電鍍金屬等。本產品顯著地減低摩擦力,發揮超凡切削功能。

重負荷深孔鑽切削油
XTRA Deep Drilling Oil 100150

富高重負荷深孔鑽切削油 是專門用于深孔鑽削孔深孔超>5倍工件時適切削油。特別適用于一些需要很好表洗性、潤滑性的重負荷金屬加工。

④拉伸

通用型拉伸成型油
ISO 1 Metal Drawing Oil 100197

通用型拉伸成型油特具高潤滑、高壓的金屬塑膠性加工用設計的氯化礦物具有超凡的潤滑性能,潤滑油可減少熱量的產生,防止了件磨損或因高溫而變色,故此可避免金屬刮痕、拉花,而且更具有防銹功能,可減低磨擦力,并能提高產品質素以及延長工具之壽命。

ISO10000,20000,30000
極壓高黏保護深拉成型油
EP0236-10000、100237-20000、100238-30000
EP FORM Special High Viscosity Forming Oil

極壓高黏保護深拉成型油此產品既含硫成份的活性氯試驗氯,成份高既含的肥皂及鹽酸物質,EP FORM含有約10%鹽酸,且含硫化特殊酸物質,適用于鋼鐵的拉伸,能形成穩定的高抗成品表面,通常16任FORM的極力油混合，可用于鋼鐵中的拉絲。用于鑽用的許管,擠壓及鍛造等熱操作，它在熱氣和腐蚀即刻被分解成腐蚀及氯化物,令到在整個拉伸過程中表現都能够與鋼表面保持良好的接觸。

中難度拉伸成型油
ISO 2 Metal Drawing Oil 100198

中難度拉伸成型油是由部份高度潤滑活性能潤滑劑合成,可用于金屬保冷並等離子鍍鋼,減輕金屬在高至中難度拉伸時所造成的斷裂。FUKKOL ISO 1合金鑽的結構是添加酯使其在拉伸和深表時降低阻力,從而減少發熱,使萬了生產效率。

高難度拉伸成型油
ISO 3 Metal Drawing Oil 100199

高難度拉伸成型油 是由部份高度金屬活性能潤滑劑合成,可用于金屬保冷並等離子鍍鋼,減輕金屬在高至中難度拉伸時所造成的斷裂。FUKKOL ISO 1合金鑽的結構是添加酯使其在拉伸和深表時降低阻力,從而減少發熱,使萬了生產效率。

⑤壓鑄

鋅合金化渣粉
Z300F Zinc Drossing Flux 100135

富高鋅合金化渣粉,其化渣能力強,著重于盡量把原質減致最小用之。此型號適用于作其之量由殘或對產品要求不高,如施涮打鼎及電鍍等。建議用量:每100千克金屬溶液，約為使用0.4-0.6千克富高鋅合金化渣粉。

鋁合金化渣粉
A400 F Aluminum Drossing Flux 100134

鋁合金化渣粉是一種外觀具備類似於細膩鑽火屬的覆蓋,能有效的降低爐料,鋁表形成及對火屬的覆蓋,同時減少氧化鋁渣滓成型,特別低熔低沫配方,能有效保障作業安全。
建議用量:每100千克金屬溶液約使用0.5-1.0千克富高鋁合金化渣粉。

化渣粉

富高石墨柱塞潤滑油
FUTIP Plunger Tip Lubricant PG-1, PG-2 100142 100143

富心柱塞潤滑劑,是高的止磨頭。富質,可動中子等金屬的潤滑劑,有耐活用且自動潤滑塗層,含有石墨微粒子及高不含石墨等所構類別。
具備到它高溫下，耐強力衝擊,及對表部份，具有優越的潤滑效果，而潤滑配合各種最適當之基礎油,石墨微粒末及其他添加劑,以形成強力潤滑,耐熱的塗膜。
富心柱塞潤滑劑可防止磨頭。套筒等之鑽頭磨損,尿鑽頭給以最佳的的紙模鑽機，而得以完分的制出型力,制造出高精密度的優良制品。
富心柱塞潤滑劑可避免對制品、機機、零既或自動潤滑油的產品機,也增潤通孔、或堅生有害人體的瓦斯氣,特別針對諸此各點讓無潤滑劑,故可安心使用。

水性柱塞潤滑油
Soluble Plunger Lubricants B66 100184

富高水性柱塞潤滑油是一種全非石墨水性合成石機油,種定劑和潤水中擴散溶加劑,重負荷水性柱塞潤滑油。對材質和潤滑表面給的潤滑性,具有減少磨損和充分改進內部的表型性能特點。

機殼

鎂合金脫模水
A-JET Magnesium Die Casting Soluble Mould Release Agent 100133

富高鎂合金脫模水是一種高水溶性潤滑脫模劑。它可提供鋁合金及鎂合金壓鑄件一個光滑及清潔的表面。富高鎂合金脫模水在乾水或硬水都可完全乳化。能够用于全自動或手動噴射系統。富高鎂合金脫模水不會脫離噴嘴或在模具上留下殘膜。富高鎂合金脫模水亦是使用工序可電鍍及塗漆的脫模劑,用于在壓鑄工序需要粘合或塗漆的鋁鎂合金鑄造模的潤滑。

銅合金脫模水
A-JET Copper Alloy Die Casting Soluble Mould Release Agent 100132

銅合金是屬用水溶性脫模劑合石墨成份,其平均用途細的石墨能準入模具內壁各部份,於模具件出最大之保護及潤滑,并有效地延長模具之工作壽命。在高溫下之模具時,會在模具形成一層不透水潤滑膜,附在模具內,能承受1100℃高溫,并有保防止模切模表,其高光度石墨成份,能深入模具內壁那麼讓不被潤性高,它亦有穩優異之脫模效果。

汽車零件

鋅合金脫模水
A-JET Zinc Die Casting Soluble Mould Release Agent 100131

富高鋅合金脫模水是特殊配合,不論任何模鑄或模具,能有效地防止鋅合金鑄模潤滑脫模劑,用于在模鑄工序需要粘合或塗漆的鋅鋁合金壓鑄設備內潤滑。

鋁合金脫模水
A-JET Aluminum Alloy Die Casting Soluble Mould Release Agent 100130

富高鋁合金脫模水是高性質有機合成化合物主要成分的鋁用水溶性潤型劑。A-JET材高溫鑄子具有良好的耐蝕性,还有耐熱性強的表面形成能力,因此在高溫下可生成無機的潤滑劑,能有效地減少鋁件時間及提高效率,是有能充分發揮其效果,並在製造出精美的製品。

⑥ 沖壓

威華揮發性銅及鋁彎管成型油

VERA 9300 Copper & Aluminum Bending Oil 100185

簡介 Description

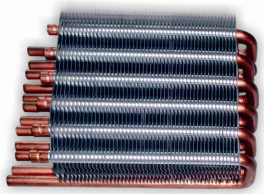
富高VERA 9300 高端印管油是一種具有速乾性、強力潤滑性能、優良防銹力、冷却力的特殊油。可以使高速表示更改帶提高,大大提高產品的光潔度和精確度,并減長模具磨命的金屬加工用油。富高VERA 9300 不含酚酸性、冷却性、防銹性特强、衝壓後揮發迅速,留下非常薄的膜示保護金屬,不沾塵埃及大大增長模具壽命。

用途 Application

典型用于高速衝剪切芯片、微型馬達外殼、端子、空調散熱網、電子及電腦零件、扭形電池、其他小五金零件。

優點 Benefits

★達到性能保持作業期快,不會粘住或卡住。
★潤滑性特强,使加工表光亮,作業順利。
★低粘度、冷却力非常優良。
★延長模具壽命。
★防銹性能優良、零件不易生銹。
★具有很高的清潔力,保持機械潔净。



空調散熱器

典型數據 Typical data

Color 顏色	Clear
Odor 氣味	Low
Specific gravity 比重	0.78
Viscosity CST@40 °C 粘度	2
Flash point 閃點 °C	80°C
Pour point 傾點 °F / °C	25/-4
Solubility in water 水溶度	<0.01%
Boiling point 沸點 °F / °C	>284/140
Staining sulfur 含硫磺	0.0%
Chloride 氯化物	0.0%
Phosphate 磷化物	0.0%
Solvent volume 揮劑含量	100°C
Solid volume 固體含量	0.0%
Silicone 矽	0.0%

揮發性鋁翅片加工成型油

VERA9011 Aluminum Stamping Oil 100175

簡介 Description

富高VERA 9011高端用揮發油是一種具有速乾性、強力潤滑性能、優良防銹力、冷却力的特殊油。可以使高速衝床作業效率提高,大大提高產品的光潔度和精確度,并減長模具磨命的金屬加工用油。富高VERA 9011不含酚酸性、冷却性、防銹性特强,衝壓後揮發迅速,留下非常薄的膜示保護金屬,不沾塵埃及大大增長模具壽命。

用途 Application

典型用于高速衝剪切芯片、微型馬達外殼、端子、空調散熱網、電子及電腦零件、扭形電池、其他小五金零件。

優點 Benefits

★達到性能保持作業期快,不會粘住或卡住。潤滑性特强,使加工表光亮,作業順利。低粘度、冷却力非常優良。
★延長模具壽命。
★防銹性能優良、零件不易生銹。
★具有很高的清潔力,保持機械潔净。

揮發性簿片加工成型油

VENUS Volatility Stamping Oil

富高VENUS系列揮發性重剪冷却油是一種具有速乾性、強力潤滑性能、優良防銹力、冷却力的特殊油。可以使高速衝床作業效率提高,大大提高產品的光潔度和精確度,并延長模具磨命的金屬加工用油 。富高VENUS系列不含酚酸性、冷却性、防銹性特强,衝壓後揮發迅速,留下非常薄的膜示保護金屬,不沾塵埃及大大增長模具壽命。

100187
外觀高無色透明、黏度1.2,快速揮發、不留殘膠痕、免清洗,冷却性能良好,適合細小合金零件加工及薄板快速剪負荷加工,建議厚度在0.1mm-0.5mm。

100188
外觀高淡黃色、黏度1.3,中速揮發,優良潤滑性能,有壓拉噴高產品光潔度,可用於不銹鋼片、鋁等薄板重荷加工。建議加工厚度在0.5mm-1mm。

100189
外觀高黃色,黏度1.2,快速揮發,抗極壓性能好,高防銹功能,適合連續多次衝壓及摩金屬片的高難度衝剪加工。建議加工厚度0.8mm-1.2mm。

100190
外觀高淺紅色,黏度1.8,中慢速揮發,潤滑性能優良,提供極佳的加工精度,減少切口的毛刺產物,適用于高速衝床及沒壓衝床,建議加工厚度1mm-2.5mm。

100191
外觀高無色透明,黏度2.3,慢速揮發,特別加强防銹及潤滑,抗腐蝕性,特別適用于銹、鏽片、表面處理電鍍產品與生銹材料,建議加工厚度2.0mm-3.2mm。

全揮發加工成型油 100176

VERA 8011(L) Aluminum Stamping Oil

Vera 8011L 全揮發加工成型油,含有特殊超揮發性溶劑和高質量精煉添加劑,具備有效快鈍、潤滑及冷却等作用,能在金屬表面形成一薄膜保護層,而不污染工件表面。本產品可提高高速切削和衝剪效率,延長工件表面光潔度和大大延長刀具壽命。Vera 8011L特別適用于高速切削和衝剪鋁小的金屬部件,如空調、散熱紋管、電子部件、電腦設備、計算器元件等等。

極壓性增强劑 100170

EP ADD Stamping Oil Additive

超級極壓劑含量達100%,能滿足所有金屬成型苛刻的環境,能用于衝壓、拉伸、冷擠、熱鍛、深衝等要求。此油加不含鉛、氯、磷添加劑,對一些有色金屬絕對沒有影響。

重負荷硬質金屬成型油 100169

PRO-STAMP 133 Super Metal Forming Oil

超級極壓含量達50%,能滿足所有金屬成型苛刻的環境,能用于衝壓、拉伸、冷擠、熱鍛、深衝等要求。此油加不含鉛、氯、磷添加劑,對一些有色金屬絕對沒有影響,500℃溫度以下工件環境絕無殘留,在爐窯要求運可以用三氯乙烯或環保洗劑處理。

認證

使用行業

⑦ 拉拔

富高銅管拉伸成型油

32,150,1000,1500,3000,4500

100206-32 100207-150 100208-1000 100209-1500 100210-3000 100211-4500

ISOFORM SERIES Sulfur Chlorine Free Forming Oil

富高銅管拉伸成型油是一種高反應潤滑劑,它含有中性脂肪與油酸鹽錯綜反應性鹽物油,可提供良好潤滑性與極壓效能。

黏度	一般用途	材料
32	管外拉伸、成型、模鍛	銅管、不銹鋼、合金
150	管外拉伸、成型、模鍛	銅管、不銹鋼、合金
1000	管外/管內深拉、冷擠拉條	銅管、鋼管、鋁及鈦
1500	管外/管內深拉、冷擠拉條	銅管、鋼管、鋁及鈦
3000	管內滾花、熱鍛、深拉	銅管、鋼管、鋁及鈦
4500	熱鍛、深拉、管內、拉條	銅管、鋼材及滾壓材料

水性全合成熱軋油 100221

F3 Synthetic Hot Forging Fluid

富高水性全合成熱軋油是一種水性不含石墨的熱軋潤滑油,采用高溫噴霧熱和成鍍聚合物制成。特殊設計的配方有效運用于微熱和高溫的鍛造、滴鍛的組模。特別適用于高鍛和熱鍛熱的能模。根據不同模具的磨損程度來調改稀釋比例,使用時建議采用噴霧方式或塗抹方法。建議稀釋比例爲1:5。

水性石墨全合成熱軋油

H6 Graphite Hot Forging Fluid 100220

富高全合成水性石墨熱軋油是一種用于熱軋鋼上的高效冷却液。本產品含有高分散性的石墨極度潤,減小的石墨顆粒提供了一種最佳的附着效果,富高全合成水性石墨熱軋油可改善高溫金屬熱軋的功能性,同時可防止金屬因高溫崩裂而造成金屬工件緊熱。

旋壓

⑧淬火

富高威達淬火油

VIITEX Quenching Oil 100088

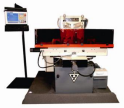
富高威達淬火油是一種高閃點之精煉淬火油,提供有效之最緩程序,具備高度耐熱性能,所含之抗氧化及酸化抑劑不單可延長其工作壽命,更不會改變或增加淬火油之黏度及酸性,符合淬火程序完成後延長金屬制品之壽命,用於于工模及零件熱處理。
優點:冷却功能佳,閃點高,故使用安全,硬化性能良好,耐熱穩定性極佳。

⑨線切割

綫切割乳化液

YC-2700 Wire Cutting Fluid 100116

本產品使用期期長、不易變質,具有一定的介電強度和減弱效果,能確保綫切割加工電流,電解的穩定,不銹鋼綫在極高工件的光潔度和切割効率。本產品適用于各種鋁末上的多種機械加工工藝,適合大部份水質使用,由其適合用於大型加工車間,各種普通鋼合金,包括一些有色金屬,最新和高潔度的加工液可用在最加工金屬的一次加工。



⑩滾壓

滾齒極壓切削油

DUCAL 413 Rolling Oil 100119

富高DUCAL 413是一種由高質精煉礦物油調制的油性切削液,它含有脂肪,硫化脂肪酸添加劑,專爲高速與高精準度加工而研制,如插齒,滾齒,磨齒,滾絲,鑽孔,車削與較孔。